



Usr: Supervisor  
Rep: rptEstadoPresupuestoEgresos\_CP\_CTO

**MUNICIPIO DE TIZIMÍN**  
**ESTADO DE YUCATAN**  
**Estado Analítico del Ejercicio del Presupuesto de Egresos**  
**Clasificación por Objeto del Gasto (Capítulo y Concepto)**  
Del 01/jul./2021 Al 30/sep./2021

Fecha y | 25/oct./2021  
hora de Impresión | 02:23 p. m.

Concepto	Egresos					
	Aprobado	Ampliaciones / (Reducciones)	Modificado	Devengado	Pagado	Subejercicio
	1	2	3=(1+2)	4	5	6 = ( 3 - 4 )
<b>SERVICIOS PERSONALES</b>	<b>\$94,573,191.00</b>	<b>\$2,255,128.06</b>	<b>\$96,828,319.06</b>	<b>\$21,060,269.86</b>	<b>\$20,959,165.96</b>	<b>\$75,768,049.20</b>
REMUNERACIONES AL PERSONAL DE CARÁCTER PERMANENTE	\$66,689,671.00	\$107,929.87	\$66,797,600.87	\$16,479,608.75	\$16,476,793.00	\$50,317,992.12
REMUNERACION DE CARÁCTER EVENTUAL	\$9,800,002.00	\$2,077,460.60	\$11,877,462.60	\$2,175,129.54	\$2,177,786.54	\$9,702,333.06
REMUNERACIONES ADICIONALES Y ESPECIALES	\$12,987,508.00	-\$222,632.94	\$12,764,875.06	\$640,200.05	\$640,200.05	\$12,124,675.01
SEGURIDAD SOCIAL	\$456,300.00	-\$7,629.47	\$448,670.53	\$119,012.43	\$15,137.28	\$329,658.10
OTRAS PRESTACIONES SOCIALES Y ECONÓMICAS	\$4,639,710.00	\$300,000.00	\$4,939,710.00	\$1,646,319.09	\$1,649,249.09	\$3,293,390.91
<b>MATERIALES Y SUMINISTROS</b>	<b>\$43,001,513.00</b>	<b>\$1,200,052.33</b>	<b>\$44,201,565.33</b>	<b>\$6,923,599.76</b>	<b>\$9,720,971.86</b>	<b>\$37,277,965.57</b>
MATERIALES DE ADMINISTRACIÓN, EMISIÓN DE DOCUMENTOS Y ARTÍCULOS OFICIALES	\$3,158,550.00	-\$219,340.88	\$2,939,209.12	\$512,666.48	\$662,032.01	\$2,426,542.64
ALIMENTOS Y UTENSILIOS	\$4,870,500.00	\$484,971.00	\$5,355,471.00	\$878,630.93	\$1,179,211.48	\$4,476,840.07
MATERIAS PRIMAS Y MATERIALES DE PRODUCCIÓN Y COMERCIALIZACIÓN	\$9,000.00	\$0.00	\$9,000.00	\$0.00	\$0.00	\$9,000.00
MATERIALES Y ARTÍCULOS DE CONSTRUCCIÓN Y DE REPARACIÓN	\$12,279,950.00	-\$592,928.83	\$11,687,021.17	\$1,621,840.10	\$2,031,205.06	\$10,065,181.07
PRODUCTOS QUÍMICOS, FARMACÉUTICOS Y DE LABORATORIO	\$4,845,240.00	-\$111,177.55	\$4,734,062.45	\$301,282.75	\$502,875.57	\$4,432,779.70
COMBUSTIBLES, LUBRICANTES Y ADITIVOS	\$15,761,520.00	\$1,159,000.00	\$16,920,520.00	\$3,323,397.14	\$5,161,333.50	\$13,597,122.86
VESTUARIO, BLANCOS, PRENDAS DE PROTECCIÓN Y ARTÍCULOS DEPORTIVOS	\$732,480.00	\$573,885.20	\$1,306,365.20	\$21,506.72	\$13,642.07	\$1,284,858.48
MATERIALES Y SUMINISTROS PARA SEGURIDAD	\$48,000.00	-\$12,000.00	\$36,000.00	\$0.00	\$0.00	\$36,000.00
HERRAMIENTAS, REFACCIONES Y ACCESORIOS MENORES	\$1,296,273.00	-\$82,356.61	\$1,213,916.39	\$264,275.64	\$170,672.17	\$949,640.75
<b>SERVICIOS GENERALES</b>	<b>\$36,814,246.00</b>	<b>-\$7,210,393.00</b>	<b>\$29,603,853.00</b>	<b>\$6,489,076.57</b>	<b>\$6,994,117.52</b>	<b>\$23,114,776.43</b>
SERVICIOS BÁSICOS	\$17,765,750.00	-\$2,903,280.00	\$14,862,470.00	\$4,735,801.64	\$4,716,224.79	\$10,126,668.36
SERVICIOS DE ARRENDAMIENTO	\$2,099,250.00	-\$788,586.21	\$1,310,663.79	\$151,280.33	\$152,916.31	\$1,159,383.46
SERVICIOS PROFESIONALES, CIENTÍFICOS, TÉCNICOS Y OTROS SERVICIOS	\$1,867,550.00	\$31,478.93	\$1,899,028.93	\$591,235.83	\$497,031.63	\$1,307,793.10
SERVICIOS FINANCIEROS, BANCARIOS Y COMERCIALES	\$755,400.00	\$104,000.00	\$859,400.00	\$346,001.79	\$347,552.00	\$513,398.21
SERVICIOS DE INSTALACIÓN, REPARACIÓN, MANTENIMIENTO Y CONSERVACIÓN	\$5,624,058.00	-\$1,171,306.73	\$4,452,751.27	\$542,066.59	\$704,813.36	\$3,910,684.68
SERVICIOS DE COMUNICACIÓN SOCIAL Y PUBLICIDAD	\$2,626,812.00	-\$1,011,897.15	\$1,614,914.85	\$195,344.91	\$512,363.95	\$1,419,569.94
SERVICIOS DE TRASLADO Y VIÁTICOS	\$334,590.00	\$126,000.00	\$460,590.00	\$6,758.02	\$6,758.02	\$453,831.98
SERVICIOS OFICIALES	\$4,918,086.00	-\$1,596,801.84	\$3,321,284.16	-\$143,688.44	-\$7,818.44	\$3,464,972.60
OTROS SERVICIOS GENERALES	\$822,750.00	\$0.00	\$822,750.00	\$64,275.90	\$64,275.90	\$758,474.10
<b>TRANSFERENCIAS, ASIGNACIONES, SUBSIDIOS Y OTRAS AYUDAS</b>	<b>\$12,111,350.00</b>	<b>\$157,335.66</b>	<b>\$12,268,685.66</b>	<b>\$1,116,534.89</b>	<b>\$1,682,011.88</b>	<b>\$11,152,150.77</b>
AYUDAS SOCIALES	\$12,061,350.00	\$37,335.66	\$12,098,685.66	\$1,098,534.89	\$1,664,011.88	\$11,000,150.77
DONATIVOS	\$50,000.00	\$120,000.00	\$170,000.00	\$18,000.00	\$18,000.00	\$152,000.00
<b>BIENES MUEBLES, INMUEBLES E INTANGIBLES</b>	<b>\$500,000.00</b>	<b>\$457,364.85</b>	<b>\$957,364.85</b>	<b>\$311,707.56</b>	<b>\$222,367.66</b>	<b>\$645,657.29</b>



Usr: Supervisor  
 Rep: rptEstadoPresupuestoEgresos\_CP\_CTO

**MUNICIPIO DE TIZIMÍN**  
**ESTADO DE YUCATÁN**  
**Estado Analítico del Ejercicio del Presupuesto de Egresos**  
**Clasificación por Objeto del Gasto (Capítulo y Concepto)**  
 | Del 01/jul./2021 Al 30/sep./2021

Fecha y | 25/oct./2021  
 hora de Impresión | 02:23 p. m.

Concepto	Egresos					
	Aprobado	Ampliaciones / (Reducciones)	Modificado	Devengado	Pagado	Subejercicio
	1	2	3=(1+2)	4	5	6 = ( 3 - 4 )
MOBILIARIO Y EQUIPO DE ADMINISTRACIÓN	\$500,000.00	-\$456,820.51	\$43,179.49	\$0.00	\$0.00	\$43,179.49
MOBILIARIO Y EQUIPO EDUCACIONAL Y RECREATIVO	\$0.00	\$27,820.51	\$27,820.51	\$0.00	\$0.00	\$27,820.51
VEHÍCULOS Y EQUIPO DE TRANSPORTE	\$0.00	\$136,897.15	\$136,897.15	\$96,897.15	\$96,897.15	\$40,000.00
MAQUINARIA, OTROS EQUIPOS Y HERRAMIENTAS	\$0.00	\$749,467.70	\$749,467.70	\$214,810.41	\$125,470.51	\$534,657.29
<b>INVERSIÓN PÚBLICA</b>	<b>\$82,709,100.00</b>	<b>\$400,920.10</b>	<b>\$83,110,020.10</b>	<b>\$29,708,281.42</b>	<b>\$29,708,281.42</b>	<b>\$53,401,738.68</b>
OBRA PÚBLICA EN BIENES DE DOMINIO PÚBLICO	\$82,709,100.00	\$400,920.10	\$83,110,020.10	\$29,708,281.42	\$29,708,281.42	\$53,401,738.68
<b>DEUDA PÚBLICA</b>	<b>\$3,000,000.00</b>	<b>\$0.00</b>	<b>\$3,000,000.00</b>	<b>\$189,262.76</b>	<b>\$189,262.76</b>	<b>\$2,810,737.24</b>
ADEUDOS DE EJERCICIOS FISCALES ANTERIORES (ADEFAS)	\$3,000,000.00	\$0.00	\$3,000,000.00	\$189,262.76	\$189,262.76	\$2,810,737.24
<b>Total del Gasto</b>	<b>\$272,709,400.00</b>	<b>-\$2,739,592.00</b>	<b>\$269,969,808.00</b>	<b>\$65,798,732.82</b>	<b>\$69,476,179.06</b>	<b>\$204,171,075.18</b>



**MUNICIPIO DE TIZIMÍN**  
**ESTADO DE YUCATAN**  
**Estado Analítico del Ejercicio del Presupuesto de Egresos**  
**Clasificación Económica (por Tipo de Gasto)**  
| Del 01/jul./2021 Al 30/sep./2021

Usr: Supervisor  
Rep: rptEstadoPresupuestoEgresos\_CL2

Fecha y 25/oct./2021  
hora de Impresión 02:24 p. m.

Concepto	Egresos					
	Aprobado	Ampliaciones / (Reducciones)	Modificado	Devengado	Pagado	Subejercicio
	1	2	3=(1+2)	4	5	6 = ( 3 - 4 )
Gasto Corriente	\$186,500,300.00	-\$3,657,876.95	\$182,842,423.05	\$35,589,481.08	\$39,356,267.22	\$147,252,941.97
Gasto de Capital	\$83,209,100.00	\$918,284.95	\$84,127,384.95	\$30,019,988.98	\$29,930,649.08	\$54,107,395.97
Amortización de la deuda y disminución de pasivos	\$3,000,000.00	\$0.00	\$3,000,000.00	\$189,262.76	\$189,262.76	\$2,810,737.24
<b>Total del Gasto</b>	<b>\$272,709,400.00</b>	<b>-\$2,739,592.00</b>	<b>\$269,969,808.00</b>	<b>\$65,798,732.82</b>	<b>\$69,476,179.06</b>	<b>\$204,171,075.18</b>



**MUNICIPIO DE TIZIMÍN**  
**ESTADO DE YUCATAN**  
**Estado Analítico del Ejercicio del Presupuesto de Egresos**  
**Clasificación Administrativa - Orden de Gobierno**  
| Del 01/jul./2021 Al 30/sep./2021

Usr: Supervisor  
Rep: rptEstadoPresupuestoEgresos\_UA3\_GB\_SC

Fecha y | 25/oct./2021  
hora de Impresión | 02:24 p. m.

Concepto	Egresos					
	Aprobado	Ampliaciones / (Reducciones)	Modificado	Devengado	Pagado	Subejercicio
	1	2	3=(1+2)	4	5	6 = ( 3 - 4 )
<b>TOTAL DEL GASTO</b>	<b>\$272,709,400.00</b>	<b>-\$2,739,592.00</b>	<b>\$269,969,808.00</b>	<b>\$65,798,732.82</b>	<b>\$69,476,179.06</b>	<b>\$204,171,075.18</b>
PODER EJECUTIVO	\$272,709,400.00	-\$2,739,592.00	\$269,969,808.00	\$65,798,732.82	\$69,476,179.06	\$204,171,075.18



Usr: Supervisor  
 Rep: rptEstadoPresupuestoEgresos\_FN3

**MUNICIPIO DE TIZIMÍN**  
**ESTADO DE YUCATAN**  
**Estado Analítico del Ejercicio del Presupuesto de Egresos**  
**Clasificación Funcional (Finalidad y Función)**  
 | Del 01/jul./2021 Al 30/sep./2021

Fecha y 25/oct./2021  
 hora de Impresión 02:24 p. m.

Concepto	Egresos					
	Aprobado	Ampliaciones / (Reducciones)	Modificado	Devengado	Pagado	Subejercicio
	1	2	3=(1+2)	4	5	6 = ( 3 - 4 )
<b>GOBIERNO</b>	<b>\$128,766,182.00</b>	<b>-\$4,705,329.37</b>	<b>\$124,060,852.63</b>	<b>\$25,042,910.85</b>	<b>\$27,974,462.03</b>	<b>\$99,017,941.78</b>
LEGISLACIÓN	\$46,795,561.00	-\$972,049.37	\$45,823,511.63	\$9,110,449.77	\$10,003,750.33	\$36,713,061.86
COORDINACIÓN DE LA POLÍTICA DE GOBIERNO	\$363,612.00	\$0.00	\$363,612.00	\$56,787.02	\$56,787.02	\$306,824.98
ASUNTOS FINANCIEROS Y HACENDARIOS	\$22,950,093.00	\$250,000.00	\$23,200,093.00	\$4,301,715.18	\$6,278,639.14	\$18,898,377.82
ASUNTOS DE ORDEN PÚBLICO Y DE SEGURIDAD INTERIOR	\$57,445,684.00	-\$3,983,280.00	\$53,462,404.00	\$11,278,846.95	\$11,334,873.61	\$42,183,557.05
OTROS SERVICIOS GENERALES	\$1,211,232.00	\$0.00	\$1,211,232.00	\$295,111.93	\$300,411.93	\$916,120.07
<b>DESARROLLO SOCIAL</b>	<b>\$141,217,794.00</b>	<b>\$1,365,099.23</b>	<b>\$142,582,893.23</b>	<b>\$40,263,625.45</b>	<b>\$41,012,543.91</b>	<b>\$102,319,267.78</b>
PROTECCIÓN AMBIENTAL	\$0.00	\$2,041,600.00	\$2,041,600.00	\$20,000.00	\$20,000.00	\$2,021,600.00
VIVIENDA Y SERVICIOS A LA COMUNIDAD	\$127,023,142.00	-\$1,274,694.73	\$125,748,447.27	\$38,401,570.15	\$39,008,134.51	\$87,346,877.12
RECREACIÓN, CULTURA Y OTRAS MANIFESTACIONES SOCIALES	\$0.00	\$2,036,832.10	\$2,036,832.10	\$225,967.85	\$225,967.85	\$1,810,864.25
EDUCACIÓN	\$6,345,482.00	-\$1,438,638.14	\$4,906,843.86	\$661,769.21	\$688,483.57	\$4,245,074.65
PROTECCIÓN SOCIAL	\$7,849,170.00	\$0.00	\$7,849,170.00	\$954,318.24	\$1,069,957.98	\$6,894,851.76
<b>DESARROLLO ECONÓMICO</b>	<b>\$2,725,424.00</b>	<b>\$600,638.14</b>	<b>\$3,326,062.14</b>	<b>\$492,196.52</b>	<b>\$489,173.12</b>	<b>\$2,833,865.62</b>
ASUNTOS ECONÓMICOS, COMERCIALES Y LABORALES EN GENERAL	\$0.00	\$600,638.14	\$600,638.14	\$37,297.50	\$37,297.50	\$563,340.64
AGROPECUARIA, SILVICULTURA, PESCA Y CAZA	\$2,027,469.00	\$0.00	\$2,027,469.00	\$348,235.28	\$345,211.88	\$1,679,233.72
TRANSPORTE	\$697,955.00	\$0.00	\$697,955.00	\$106,663.74	\$106,663.74	\$591,291.26